

RF
Series

MODEL RF-OHC

■available shanks 対応シャンク

HSK

BT

STT

ST

MT

JT

■available functions 対応機能

compression
縮み

tension
伸び

depth control
定寸

radial float
調芯

self-reverse
逆転

coolant
クーラント

◎Radial floating tapper with an internal coolant supply

- Coolant pressure is up to 5MPa
- Eccentricity compensation between a tap axis and a previously drilled hole axis
- Useful for threading of cored holes after die-casting
- This is also useful for reaming holes when circularity is more important than accuracy of position.

◎クーラントスルー対応のラジアルフロートタッパー

- クーラント圧は5MPaまで対応
- タップ回転軸と下穴軸の芯ズレを補正
- ダイキャストの鑄抜き穴に有効
- 位置精度よりも真円度の方が必要な穴をリーミングするときにも有効

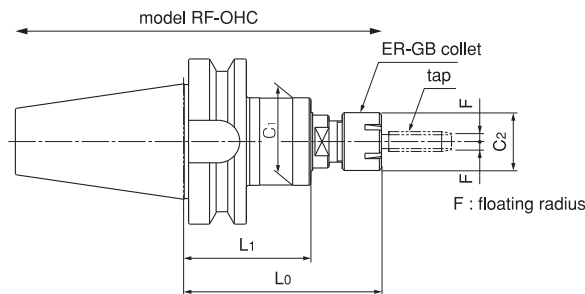
■combination chart
組み合わせ表

matching collets P22
推奨コレット P22

RF414-OHC

ER20-GB

model BT-RF-OHC (BT shank : ISO 7388-2, JIS B 6339)



BT40-RF414-OHC
+
ER20-GB
+
DS/ER20

model	L0	L1	C1	C2	F	capacity	weight (kg)
☆ BT30-RF414-OHC	115	74	51	35	1	M 4~M14	1.22
☆ BT40-RF414-OHC	120	76	51	35	1	M 4~M14	1.97
☆ BT50-RF414-OHC	120	79	51	35	1	M 4~M14	4.29

※Models marked with ☆ may require a longer delivery term because they are based on per-order production.

※Note that model RF does not include model ES-M spanner (P22) as standard equipment.

※の型は受注生産のため納期までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。

※専用スパナは別売りです。(P22参照)

Illustrated guide for radial floating mechanism 調芯機構の図解説明

Normally, the machine spindle axis and the tap axis are concentric through a tapper. Tappers with the radial floating mechanism can decenter the tap axis, but the tap can be driven by the spindle and the tap axis is still parallel to the spindle axis. This feature allows the tap to be guided to the previously drilled hole, which enables processing without revising positions.

通常、機械主軸とタップ回転軸は同芯です。調芯機構のあるタッパーではそのタップ回転軸を偏芯することができますが、タップは機械主軸から回転力を受けますし、主軸と平行を保ちます。この機構のおかげで、タップは下穴に沿い、位置補正することなく加工可能です。

