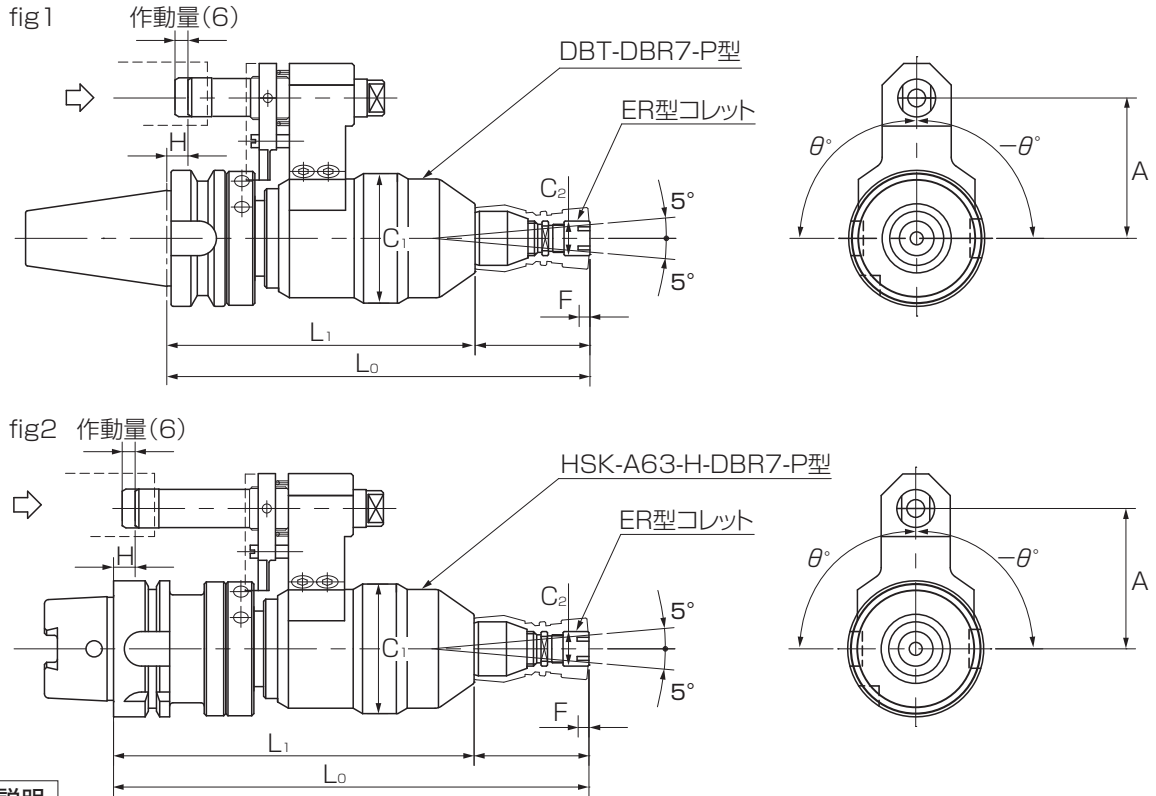
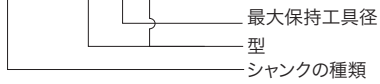


DBR7-P 型



型式説明

DBT40-DBR7-P



単位:mm

| fig | 型 式 | L ₀ | L ₁ | C ₁ | C ₂ | F | A | H(調整量) | θ | 重量(kg) |
|-----|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----|--------|--------|--------|
| 1 | ★DBT30-DBR7-P | 185 | 132 | 60 | 16 | 5 | 55 | -16~32 | 0~360° | 2.2 |
| | ★DBT40-DBR7-P | 195 | 142 | | | | 65 | -20~28 | | 2.8 |
| | ★DBT50-DBR7-P | 205 | 152 | | | | 80 | -10~38 | | 5.7 |
| 2 | ★HSK-A63-H-DBR7-P | 220 | 167 | | | | 65 | 5~37 | | 2.9 |

- ※ ★印の付いた製品の在庫についてはお問合せ下さい。
- ※ F: 縮み量(または伸び量)
- ※ DBTは2面拘束ボトルグリップテーパシャンクです。BBT仕様の工作機械主軸に使用できます。

BT-DBR7-P型

- ※BT-DBR7-P型の仕様寸法は、DBT-DBR7-P型と同じです。
- ※シャンクは2面拘束仕様ですが、BT仕様の工作機械主軸に使用可能です。

バリ取りホルダ

DBR7-P型

対応シャンク

BT

DBT

HSK

C

ST

STT

MT

- ◎加工工程と同一のマシニングセンタでバリ取りが可能
- ◎加工軸が縮み(又は伸び)、傾動して3次元曲面に対応
- ◎表面のバリ用、裏面のバリ用の2タイプあり
- ◎加工材質に最適な伸縮/傾動負荷力を設定
- ◎鋳物やアルミダイキャストなどの鋳バリ除去に最適

■組み合わせ表

専用コレット

DBR7-P

ER11

製品特長のページB02もご覧下さい。

標準付属品



ナット

※本体に付属しています
追加購入も可能です

別売オプション



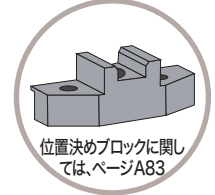
ER型コレット
ページA76

※本体に付属していません
別途購入が必要です



専用スパナ
ページA77

参考



位置決めブロックに関し
ては、ページA83

主な仕様

- 最高使用回転数 15000min⁻¹
- 最大保持工具径 $\phi 7$ (ER11使用)
- 傾動角度 $\pm 5^\circ$
- 設定傾動荷重 標準3種
(対象材質、形状、使用工具により
バネ荷重の個別設定可能)
- 先端軸フロート量 5ミリ(縮み又は伸びのみ)
- 切削液 ドライ加工で使用
エアブローは可能
- 使用工具(参考) 軸付き砥石・ゴム砥石
超硬ロータリーバー
カッティングファイバー等

※取り付けには位置決めブロックが必要です

