



KATO 工机株式会社 2010 年产品目录

感谢您购买 KATO 的产品。
我们将竭尽全力改善产品的质量和安全管理。
请务必按照以下指南操作本公司的产品。

安全注意事项



如果操作不当,可能会产生危险。请务必阅读操作手册中  标记下方的注意事项,并遵照相关注意事项进行操作。

■ 操作注意事项

- ◎ 搬运或从包装盒中取出本产品时,请小心勿使本产品伸出包装盒或掉落。
- ◎ 捆包数量较多的产品或较大重量的刀柄时应小心轻放。必要时请使用搬运工具。
- ◎ 一周进行一次保养,清洁润滑。

■ 安装以及拆卸切削工具的注意事项

- ◎ 切削工具必须使用拧紧工具或锁刀座完全固定后再进行操作。
- ◎ 将切削工具装入刀柄时,请注意不要碰到切削边缘。
- ◎ 用扳手将切削工具装在夹具上,并出于安全考虑慢慢将其拧紧。切勿使用锤子等敲打辅助锁紧。

■ 加工注意事项

- ◎ 刀柄旋转时切勿触摸,否则可能会受伤。
- ◎ 温度过高的切削可能会在加工时飞溅。确保穿戴防护罩和护目镜以避免割伤和灼伤。
- ◎ 在准备高压冷却处理时,请勿使身体任何部位接触到切削工具的尖端。如果操作失误,切削工具可能会弹出来。
- ◎ 切勿私自拆卸或将刀柄用于其他用途,否则可能会造成事故。

其他注意事项

■ 长时间贮存的注意事项

- ◎ 为能长时间贮存刀柄,请将切削工具从刀柄上拆下。反之,夹紧力将会有所减弱。长时间贮存时,请松开夹紧并在加工前重新拧紧。
- ◎ 清除切削末,涂抹防护油以防划伤和生锈。

■ 请注意目录中攻丝能力范围的相关说明

本目录中的攻丝能力范围均以 0.45% 碳钢 (S45C) 为基准进行表示。加工难切削的钢材时,如不锈钢和特殊钢,需选择较大的扭矩值,敬请注意。

KATO 工机株式会社采用绿色包装产品并提倡重复利用。

