

CA
系列

CAS/CAS-OHC 型

■对应刀柄

HSK

BT

STT

ST

MT

JT

■对应功能

缩进

伸出

深度控制

径向浮动

反转

内冷却

◎螺纹深度由 KATO 独特机械装置控制

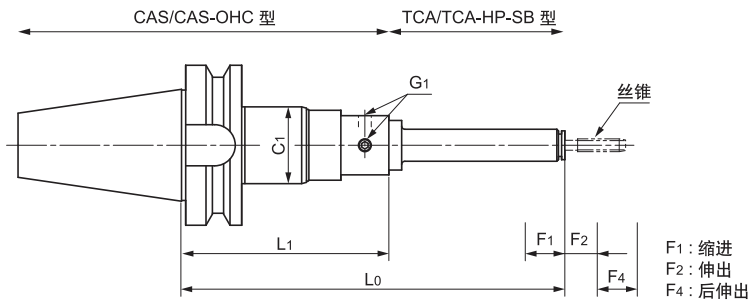
- 伸出和缩进量的同步误差补偿。
- 在装货前可自定义伸出/缩进量 (参考 P13)。
- CAS/CAS-OHC 型的右牙螺纹是标准螺纹。
CAS/CAS-OHC 型的左牙螺纹同样可用。
- CAS 型 : 无内冷却供给。
CAS-OHC 型 : 由主轴中心提供内冷却。
- CAS-OHS 型 (从主轴侧提供内冷却) 同样可用。

■组合表

推荐夹套 P08

CAS 412	TCA 412
CAS1022	TCA1022

BT-CAS 型 (BT 刀柄 : ISO 7388-2, JIS B 6339)



单位 : mm

型号	L0	L1	C1	F1	F2	F4	G1	攻丝范围	重量 (kg)
☆ BT40-CAS 412	163	130	48	7	5	9.5	M 8 P1.0	M 4~M12	1.83
☆ BT40-CAS1022	210	155	66	10	6	11.0	M10 P1.0	M10~M24	3.17
BT50-CAS 412	163	130	48	7	5	9.5	M 8 P1.0	M 4~M12	4.31
BT50-CAS4022	210	155	66	10	6	11.0	M10 P1.0	M10~M24	5.56

※以 ☆ 标记的型号为接单生产, 交货期可能会延长, 敬请谅解。

※L0 尺寸应考虑使用 TCA-S 型。使用其他型号时, L0 尺寸应由 L1+H1 计算得出。(参考 P09)

※有关伸出和缩进量的更改详情, 请参阅 P13《SA-III/CAS 型伸出/缩进量的更改》。

※F2 和 F4 是参考值。

BT50-CAS412
+
TCA412-L

BT-CAS-OHC 型 (BT 刀柄 : ISO 7388-2, JIS B 6339)

单位 : mm

型号	L0	L1	C1	F1	F2	F4	G1	攻丝范围	重量 (kg)
☆ BT50-CAS 412-OHC	193	160	48	7	5	9.5	M 8 P1.0	M 4~M12	4.90
☆ BT50-CAS1022-OHC	210	155	66	10	6	11.0	M10 P1.0	M10~M24	5.60

※以 ☆ 标记的型号为接单生产, 交货期可能会延长, 敬请谅解。

※L0 尺寸应考虑使用 TCA-S 型。使用其他型号时, L0 尺寸应由 L1+H1 计算得出。(参考 P09)

※有关伸出和缩进量的更改详情, 请参阅 P13《SA-III/CAS 型伸出/缩进量的更改》。

※F2 和 F4 是参考值。