

# TCA 系列丝锥夹套

- ◎TCA 夹套仅用 CA 系列的攻丝刀柄进行组装 (SKB/ECP/CAS)
- ◎采用法兰接触设计以保证刚性和最小同心度
- ◎丝锥的快速更换
- ◎可选 6 种长度 (33~226 mm)
- ◎未装备扭矩限制器以避免螺纹深度不足
- ◎通过驱动丝锥的方角来进行传递可靠扭矩
- ◎丝锥快速更换的稳固工具定位

## 在攻丝刀柄上安装 TCA 夹套

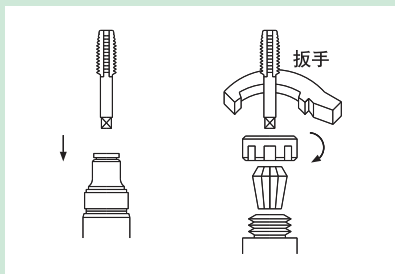


两个夹紧螺钉

夹紧螺钉转右的同时拉动 TCA 夹套直至与法兰表面接触。

## TC/TCA 型夹套与 ER 型夹套的比较

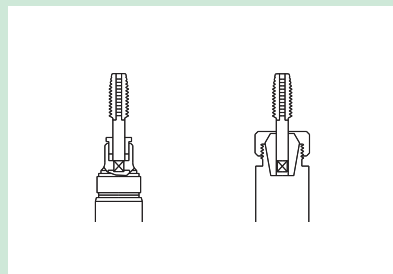
### 丝锥的安装/拆卸



快速! 但切勿猛拧!

慢速

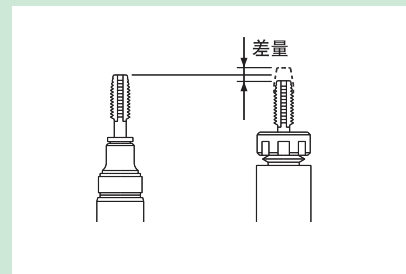
### 驱动丝锥



确定转动!

可能滑动

### 工具定位



稳固!

不稳