

SA
系列

SA-VI 型

■ 对应刀柄

HSK

BT

STT

ST

MT

JT

■ 对应功能

缩进

伸出

深度控制

径向浮动

反转

内冷却

◎ 为广范围机床而设计

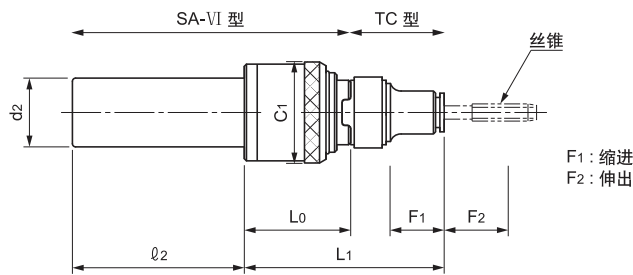
- 伸出和缩进量的同步误差补偿
- 适用于有限空间的短型设计
- 丝锥夹套的快速更换

■ 组合表

推荐夹套 P17

SA 412-VI	TC 412
SA1022-VI	TC1022

ST-SA-VI 型 (圆柱形平行刀柄)



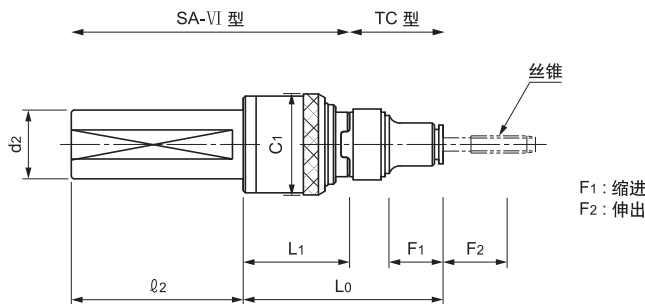
单位: mm

型号	L0	L1	C1	F1	F2	ST 刀柄		攻丝范围	重量 (kg)
						R2	d2		
☆ ST20-SA 412-VI	93.0	49.5	47	6	8	60	20	M3 ~ M16	0.51
ST25-SA 412-VI	93.0	49.5	47	6	8	75	25	M3 ~ M16	0.64
ST32-SA 412-VI	93.0	49.5	47	6	8	80	32	M3 ~ M16	0.86
ST32-SA1022-VI	140.0	75.0	64	8	10	80	32	M8 ~ M27	1.47
☆ ST42-SA1022-VI	140.0	75.0	64	8	10	80	42	M8 ~ M27	1.80

※以 ☆ 标记的型号为接单生产, 交货期可能会延长, 敬请谅解。

ST32-SA412-VI
TC412

STT-SA-VI 型 (扁平圆柱形平行刀柄, 适用于数控车床)



单位: mm

型号	L0	L1	C1	F1	F2	STT 刀柄		攻丝范围	重量 (kg)
						R2	d2		
STT20-SA 412-VI	93.0	49.5	47	6	8	60	20	M3 ~ M16	0.51
STT25-SA 412-VI	93.0	49.5	47	6	8	75	25	M3 ~ M16	0.64
STT32-SA 412-VI	93.0	49.5	47	6	8	80	32	M3 ~ M16	0.86
STT32-SA1022-VI	140.0	75.0	64	8	10	80	32	M8 ~ M27	1.47
☆ STT40-SA1022-VI	140.0	75.0	64	8	10	80	40	M8 ~ M27	1.73

※以 ☆ 标记的型号为接单生产, 交货期可能会延长, 敬请谅解。

STT32-SA412-VI
TC412