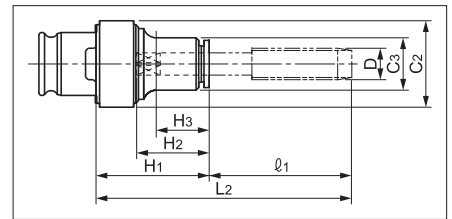


TC 型

◎ TC 夹套可与 SA 系列攻丝刀柄组合使用 (RA/SA-III/SA-II/SA-VI)

- 丝锥的快速更换。
- 可选 4 种不同长度 (32 ~ 168 mm)。
- ※ 硬质合金丝锥会削弱夹紧力且容易从丝锥夹套中脱落。
- 配备扭矩限制器以防止丝锥破损。
- 通过驱动丝锥的方角来进行传递可靠扭矩。
- 丝锥快速更换的稳固工具定位。
- 为节省时间, 已为丝锥的每一尺寸设置好适当扭矩。
- 扭矩限制器采用了钢球离合装置, 这有利于平稳运转, 同时也提高了安全性和耐久性。
- 有 4 种设定扭矩可选 (标准、弱扭矩、强扭矩和挤压)。
- 超大尺寸夹套 (参照 P02) 无“强扭矩”或“挤压”的设定扭矩规格。



扭矩限制器的可选扭矩				
规格	标准	弱扭矩	强扭矩	辊轧
用途	普通切削	轻切削	难切削	压纹
标记	(空白)	YELLOW	RED	ROLL
材质	碳钢 (SC) 铬钼钢 (SCM) 球墨铸铁 (FCD) 灰铸铁 (FC) 等	铝合金铸件 黄铜铸件 塑料等	不锈钢 (SUS) 工具钢等	碳钢 (SC) 铬钼钢 (SCM) 铝合金铸件等
设定扭矩	约是 0.45% 碳钢 切削力的两倍	比标准扭矩 约低 20%	比标准扭矩 约高 30%	比标准扭矩 约高 60%

单位: mm

型号	丝锥尺寸 D		管螺纹	H1	H3	C2	C3	重量 (kg)
	公制螺纹	统一标准螺纹						
TC 206	M 2 ~ M 8	U No.2 ~ U 5/16		32.0	21.0	21	15	0.07
TC 412	M 3 ~ M12	U No.5 ~ U 1/ 2	P 1/8	43.5	20.5	33	20	0.19
	M14 ~ M16	U 9/16 ~ U 5/ 8	P 1/4 ~ P 3/8	49.5	33.0	33	27	0.23
TC 1022	M 8 ~ M22	U 3/ 8 ~ U 7/ 8		65.0	39.5	50	32	0.61
	M24 ~ M27	U1		68.0	45.5	50	36	0.65
			P 1/8 ~ P 5/8	59.0	32.0	50	32	0.60
TC 2035			P 3/4	62.0	38.5	50	36	0.62
	M18 ~ M36	U 3/4 ~ U1 3/8		85.0	53.5	70	46	1.72
			P 3/8 ~ P 1	71.0	38.5	70	46	1.66
TC 3050	M27 ~ M28	U 3/4 ~ U1 3/8		84.0	47.5	87	64	3.42
	M30 ~ M52	U1 1/4 ~ U2		100.0	63.5	87	64	3.50
	M56	U2 1/4		105.0	71.5	87	68	3.57
TC50100			P 3/4 ~ P1 3/4	85.0	48.0	85	64	3.59
	M50 ~ M90	U2 ~ U3 1/2		130.0	81.0	116	86	7.99
	M100	U4		130.0	84.5	116	90	7.64
TC 206-L+ 30			P 1 5/8 ~ P 3	113.0	64.0	116	86	7.64
	M 2 ~ M 8	U No.2 ~ U 5/16		62.0	51.0	21	15	0.08
TC 206-L+ 60	M 2 ~ M 8	U No.2 ~ U 5/16		92.0	81.0	21	15	0.11
	M 3 ~ M 8	U No.5 ~ U 5/16		103.5	80.5	33	16	0.24
TC 412-L+ 60	M10 ~ M12	U 3/ 8 ~ U 1/ 2	P 1/8	103.5	80.5	33	20	0.26
	M14 ~ M16	U 9/16 ~ U 5/ 8		109.5	93.0	33	27	0.40
			P 1/4 ~ P 3/8	109.5	93.0	33	27	0.40
TC 412-L+100	M 3 ~ M 8	U No.5 ~ U 5/16		143.5	120.5	33	16	0.26
	M10 ~ M12	U 3/ 8 ~ U 1/ 2	P 1/8	143.5	120.5	33	20	0.31
	M14 ~ M16	U 9/16 ~ U 5/ 8		149.5	133.0	33	27	0.53
TC 1022-L+ 60			P 1/4 ~ P 3/8	149.5	133.0	33	27	0.53
	M 8 ~ M12	U 3/ 8 ~ U 1/ 2		125.0	99.5	50	20	0.70
	M14 ~ M16	U 9/16 ~ U 5/ 8		125.0	99.5	50	27	0.80
TC 1022-L+100	M 8 ~ M22	U 3/ 4 ~ U 7/ 8		125.0	99.5	50	32	0.85
	M24 ~ M27	U1		128.0	105.5	50	36	0.97
			P 1/8 ~ P 5/8	119.0	92.0	50	32	0.83
TC 2035-L+ 60			P 3/4	122.0	98.5	50	36	0.84
	M 8 ~ M12	U 3/ 4 ~ U1		165.0	139.5	50	20	0.85
	M14 ~ M16	U 9/16 ~ U 5/ 8		165.0	139.5	50	27	0.90
TC 1022-L+100	M18 ~ M22	U 3/ 4 ~ U 7/ 8		165.0	139.5	50	32	1.00
	M24 ~ M27	U1		168.0	145.5	50	36	1.20
			P 1/8 ~ P 5/8	159.0	132.0	50	32	0.98
TC 2035-L+ 60			P 3/4	162.0	138.5	50	36	1.00
	M18 ~ M22	U 3/ 4 ~ U 7/ 8		145.0	113.5	70	32	1.45
	M24 ~ M27	U1		145.0	113.5	70	36	1.65
TC 2035-L+ 60	M28 ~ M36	U1 1/8 ~ U 13/8		145.0	113.5	70	46	1.90
			P 3/8 ~ P 1	131.0	98.5	70	46	2.30



※ 管螺纹 (≥TC2035) 的 TC 夹套适用于定位螺纹。