

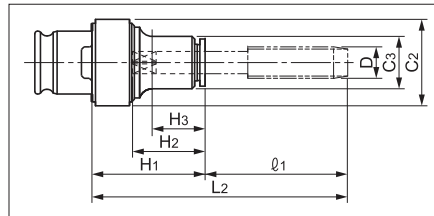
TC-M/TC-MO 型

◎ TC-M/TC-MO 夹套可与为同步机床而设计的 SA 系列攻丝刀柄 (RA-M/HA-M/HA-M-OHC/SA-III) 组合使用

- 丝锥的快速更换。
- 可选 4 种不同长度 (32 ~ 168 mm)。
- ※ 硬质合金丝锥会削弱夹紧力且容易从丝锥夹套中脱落。
- 未安装扭矩限制器以防止螺纹深度过浅。
- 通过驱动丝锥的方角来传递可靠扭矩。
- 丝锥快速更换的稳固工具定位。
- 有关 H₂、L₂、 ϕ_1 和 D 测量值, 请参考 P19。

型号	功能	冷却压力
TC-M	无内冷却供给	
TC-MO	由主轴中心提供内冷却	高达 2 [MPa]
TC-MO-SB	带定位螺钉 (-SB 选购件) 的 TC-MO 更能夹紧丝锥	高达 5 [MPa]

※ 低于 ISO/DIN/JIS 标准的丝锥的 TC-M/TC-MO 夹套是可用的。
 ※ 用于 OSG 同步丝锥的 TC-M/TC-MO 夹套同样可用。
 ※ 喷雾规格的 TC-MO-MIST 夹套同样可用。



单位: mm

型号	丝锥尺寸 D			H1	H3	C2	C3	重量 (kg)
	公制螺纹	统一标准螺纹	管螺纹					
TC 206-M	M 2 ~ M 8	U No.2 ~ U 5/16		32.0	21.0	21	15	0.07
TC 412-MO	M 3 ~ M12	U No.5 ~ U 1/2	P 1/8	43.5	20.5	33	20	0.19
	M14 ~ M16	U 9/16 ~ U 5/8	P 1/4 · P 3/8	49.5	33.0	33	27	0.23
TC 1022-MO	M 8 ~ M22	U 3/8 ~ U 7/8		65.0	39.5	50	32	0.61
	M24 · M27	U1	P 1/8 · P 5/8	68.0	45.5	50	36	0.65
			P 3/4	59.0	32.0	50	32	0.60
				62.0	38.5	50	36	0.62
TC 2035-MO	M18 ~ M36	U 3/4 ~ U 1 3/8		85.0	53.5	70	46	1.72
			P 3/8 ~ P 1	71.0	38.5	70	46	1.66
TC 3050-MO	M27 · M28	U 3/4 ~ U 1 3/8		84.0	47.5	87	64	3.42
	M30 ~ M52	U 1 1/4 · U2		100.0	63.5	87	64	3.50
	M56	U2 1/4	P 3/4 ~ P 1 3/4	105.0	71.5	87	68	3.57
			85.0	48.0	85	64	3.59	
TC50100-M	M50 ~ M90	U2 ~ U3 1/2		130.0	81.0	116	86	7.99
	M100	U4	P 1 5/8 ~ P 3	130.0	84.5	116	90	7.64
			113.0	64.0	116	86	7.64	
TC 206-M-L+ 30	M 2 ~ M 8	U No.2 ~ U 5/16		62.0	51.0	21	15	0.08
TC 206-M-L+ 60	M 2 ~ M 8	U No.2 ~ U 5/16		92.0	81.0	21	15	0.11
TC 412-MO-L+ 60	M 3 ~ M 8	U No.5 ~ U 5/16		103.5	80.5	33	16	0.24
	M10 ~ M12	U 3/8 ~ U 1/2	P 1/8	103.5	80.5	33	20	0.26
	M14 · M16	U 9/16 · U 5/8	P 1/4 · P 3/8	109.5	93.0	33	27	0.40
				109.5	93.0	33	27	0.40
TC 412-MO-L+100	M 3 ~ M 8	U No.5 ~ U 5/16		143.5	120.5	33	16	0.26
	M10 · M12	U 3/8 · U 1/2	P 1/8	143.5	120.5	33	20	0.31
	M14 ~ M16	U 9/16 · U 5/8		149.5	133.0	33	27	0.53
		P 1/4 · P 3/8	149.5	133.0	33	27	0.53	
TC 1022-MO-L+ 60	M 8 ~ M12	U 3/8 ~ U 1/2		125.0	99.5	50	20	0.70
	M14 · M16	U 9/16 · U 5/8		125.0	99.5	50	27	0.80
	M 8 ~ M22	U 3/4 · U 7/8		125.0	99.5	50	32	0.85
	M24 · M27	U1	P 1/8 ~ P 5/8	128.0	105.5	50	36	0.97
			P 3/4	119.0	92.0	50	32	0.83
			122.0	98.5	50	36	0.84	
TC 1022-MO-L+100	M 8 ~ M12	U 3/4 ~ U1		165.0	139.5	50	20	0.85
	M14 · M16	U 9/16 · U 5/8		165.0	139.5	50	27	0.90
	M18 ~ M22	U 3/4 · U 7/8		165.0	139.5	50	32	1.00
	M24 · M27	U1	P 1/8 ~ P 5/8	168.0	145.5	50	36	1.20
			P 3/4	159.0	132.0	50	32	0.98
			162.0	138.5	50	36	1.00	
TC 2035-MO-L+ 60	M18 ~ M22	U 3/4 ~ U 7/8		145.0	113.5	70	32	1.45
	M24 · M27	U1		145.0	113.5	70	36	1.65
	M28 ~ M36	U 1 1/8 ~ U 1 3/8	P 3/8 ~ P 1	145.0	113.5	70	46	1.90
			131.0	98.5	70	46	2.30	

※ 管螺纹 (≥TC2035) 的 TC 夹套适用于定位螺钉。
 ※ 请注意, H₁、H₂ 和 ϕ_1 的测量值在 -SB 选购件中各不相同。



TC412-MO



定位螺钉

TC412-MO-SB