

RF  
系列

RF 型

■ 对应刀柄

HSK

BT

STT

ST

MT

JT

■ 对应功能

缩进

伸出

深度控制

径向浮动

反转

内冷却

## ◎ 调心攻丝刀柄

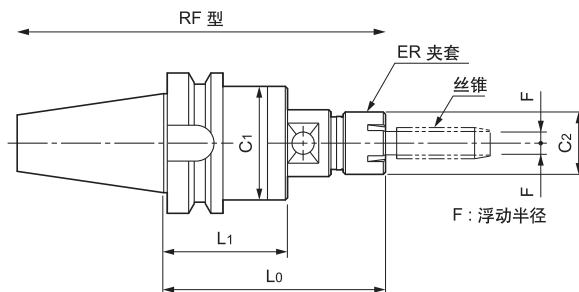
- 丝锥柄径与底孔径之间的偏心补偿。
- 有利于压模后铸件中心的钻孔。
- 也有利于当圆度比定位精度更重要时的扩孔。
- 通过驱动丝锥的方角来传递可靠扭矩。

■ 组合表

推荐夹套 P22

RF103	ER 8
RF306	ER11
RF414	ER20

## BT-RF 型 (BT 刀柄: ISO 7388-2, JIS B 6339)

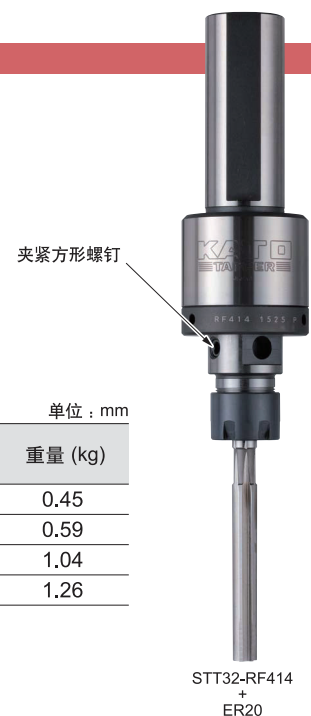
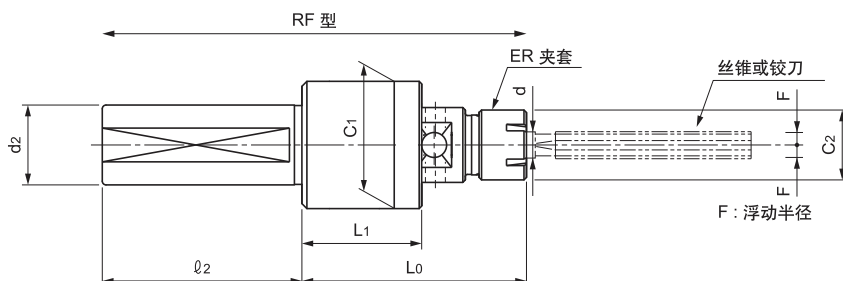


单位: mm

型号	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	F	攻丝范围	重量 (kg)
☆ BT30-RF103	75.0	53	35.0	12.0	0.3	M 1 ~ M 3	0.62
BT30-RF306	75.0	48	40.0	16.0	0.8	M 3 ~ M 6	0.60
BT30-RF414	112.0	70	51.0	28.0	1.0	M 4 ~ M14	1.11
☆ BT40-RF306	90.0	63	40.0	16.0	0.8	M 3 ~ M 6	1.29
BT40-RF414	100.0	58	51.0	28.0	1.0	M 4 ~ M14	1.80
☆ BT50-RF306	105.0	78	40.0	16.0	0.8	M 3 ~ M 6	3.65
☆ BT50-RF414	115.0	73	51.0	28.0	1.0	M 4 ~ M14	4.16

※以 ☆ 标记的型号为接单生产, 交货期可能会延长, 敬请谅解。  
 ※请注意, 标准配置的RF型不包括 ES-M 型扳手 (P22)。

## STT-RF 型 (扁圆柱平行刀柄, 适用于数控车床)



单位: mm

型号	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	F	STT 刀柄		d	重量 (kg)
						φ <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		
STT20-RF306	67	40	40	16	0.8	60	20	4 ~ 6	0.45
STT25-RF306	67	40	40	16	0.8	75	25	4 ~ 6	0.59
STT25-RF414	90	48	51	28	1.0	75	25	5 ~ 11	1.04
STT32-RF414	90	48	51	28	1.0	80	32	5 ~ 11	1.26

※请注意, 标准配置的RF型不包括 ES-M 型扳手 (P22)。