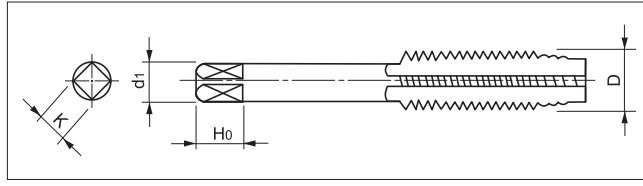


丝锥规格



ISO 规格丝锥尺寸

ISO 529·ISO 2283·ISO 2284

- ◎ ISO 标准下,同一螺纹尺寸适用全直径和带凹槽的两类刀柄。
- ◎ 表中的符号 U 为 UNC 和 UNF 的泛型代码。
- ◎ 表中的符号 R 是 Rc、Rp 和 G 的泛型代码。
- ◎ 表中的 ■ 标记表示为细牙螺纹。

DIN 标准丝锥尺寸

DIN352·DIN353·DIN371·DIN374·DIN376·DIN2181

- ◎ ISO 标准下,同一螺纹尺寸使用全直径和带凹槽的两类刀柄。
- ◎ 表中的符号 U 为 UNC 和 UNF 的泛型代码。
- ◎ 表中的符号 R 是 Rc、Rp 和 G 的泛型代码。

单位: mm

公制螺纹 (全直径刀柄) D	公制螺纹 (带凹槽刀柄) D	统一标准螺纹 (全直径刀柄) D	统一标准螺纹 (带凹槽刀柄) D	管螺纹 D	刀柄 直径 d1	方角 宽度 K	方角 长度 H0
M1 · M1.1	M3		U No. 5		2.24	1.80	4.0
M1.2·M1.4	M3.5	U No. 0 U No. 1	U No. 6		2.50	2.00	4.0
M1.6·M1.8							
M2							
M2.2·M2.5		U No.2·U No.3			2.80	2.24	5.0
M3	M4	U No.4·U No.5	U No. 8		3.15	2.50	5.0
M3.5	M4.5	U No. 6	U No.10		3.55	2.80	5.0
M4	M5 M5.5	U No. 8 U No.10	U No.12		4.00	3.15	6.0
M4.5	M6		U 1/ 4		4.50	3.55	6.0
M5					5.00	4.00	7.0
M5.5	M7	U No.12		R 1/16	5.60	4.50	7.0
M6	M8	U 1/ 4	U 5/16		6.30	5.00	8.0
M7	M9		U 3/ 8		7.10	5.60	8.0
M8	M10·M11	U 5/16	U 7/16	R 1/ 8	8.00	6.30	9.0
M9	M12		U 1/ 2		9.00	7.10	10.0
M10		U 3/ 8		R 1/ 4	10.00	8.00	11.0
	M14·M15		U 9/16		11.20	9.00	12.0
	M16·M17		U 5/ 8	R 3/ 8	12.50	10.00	13.0
	M18·M20		U 3/ 4		14.00	11.20	14.0
	M22		U 7/ 8	R 1/ 2	16.00	12.50	16.0
	M24·M25		U1	R 5/ 8	18.00	14.00	18.0
	M27·M28		U1 1/ 8	R 3/ 4	20.00	16.00	20.0
	M30						
	M32·M33		U1 1/ 4	R 7/ 8	22.40	18.00	22.0
	M35·M36		U1 3/ 8	R1	25.00	20.00	24.0
	M39·M40		U1 1/ 2		28.00	22.40	26.0
	M42		U1 5/ 8				
	M45·M48		U1 3/ 4	R1 1/ 4	31.50	25.00	28.0
	M50						
	M52·M55		U2	R1 1/ 2	35.50	28.00	31.0
	M56			R1 3/ 4			
	M60·M64		U2 1/4·U 2 1/2	R2·R2 1/4	40.00	31.50	34.0
	M68·M70		U2 3/ 4	R2 1/ 2	45.00	35.50	38.0
	M72·M75						
	M76·M80		U3·U3 1/4	R3	50.00	40.00	42.0
	M85 M90		U3 1/ 2				
	M95·M100		U3 3/4·U4		56.00	45.00	46.0

单位: mm

公制螺纹 (全直径刀柄) D	公制螺纹 (带凹槽刀柄) D	统一标准螺纹 (全直径刀柄) D	统一标准螺纹 (带凹槽刀柄) D	管螺纹 D	刀柄 直径 d1	方角 宽度 K	方角 长度 H0
	M1.6·M1.7				1.2	—	—
	M1.8						
	M2				1.4	—	—
	M2.2·M2.3				1.6	—	—
	M2.5·M2.6				1.8	—	—
	M3		U 1/ 8		2.2	—	—
M1 · M1.1	M3.5	U 1/16			2.5	2.1	5.0
M1.2·M1.4							
M1.6·M1.7							
M1.8							
M2 · M2.2	M4				2.8	2.1	5.0
M2.3·M2.5							
M2.6							
M3	M4.5·M5	U 1/ 8			3.5	2.7	6.0
M3.5					4.0	3.0	6.0
M4	M6		U 1/ 4		4.5	3.4	6.0
	M7				5.5	4.3	7.0
M4.5·M5	M8		U 5/16		6.0	4.9	8.0
M6							
M7	M9·M10	U 1/ 4	U 3/ 8	R 1/8	7.0	5.5	8.0
M8	M11	U 5/16	U 7/16		8.0	6.2	9.0
M9	M12	U 3/ 8	U 1/ 2		9.0	7.0	10.0
M10					10.0	8.0	11.0
	M14		U 9/16	R 1/4	11.0	9.0	12.0
	M16		U 5/ 8	R 3/8	12.0	9.0	12.0
	M18		U 3/ 4		14.0	11.0	14.0
	M20			R 1/2	16.0	12.0	15.0
	M22·M24		U 7/ 8	R 5/8	18.0	14.5	17.0
	M27		U1	R 3/4	20.0	16.0	19.0
	M30		U1 1/ 8	R 7/8	22.0	18.0	21.0
	M33		U1 1/ 4	R1	25.0	20.0	23.0
	M36		U1 3/ 8	R1 1/8	28.0	22.0	25.0
	M39 M42		U1 1/2·U1 5/8	R1 1/4	32.0	24.0	27.0
	M45·M48		U1 3/4	R1 3/8·R1 1/2	36.0	29.0	32.0
	M52		U2	R2 1/4	40.0	32.0	35.0
	M56·M60		U2 1/4	R2 1/2	45.0	35.0	38.0
	M64		U2 1/2	R2 3/4·R3	50.0	39.0	42.0
	M68		U2 3/4·U3	R3 1/4	56.0	44.0	47.0