

マシニングセンターが
バリ取り専用機に

DBR7-P型

変身



特長 1 加工軸が縮み(又は伸び)、傾動して3次元曲面にも対応

特長 2 表面だけでなく裏面の加工も可能(伸びタイプを使用)

特長 3 加工材質により傾動負荷力も変更可能

使用用途としては、鋳物やアルミダイキャストなどの鋳バリの除去
ロボットや専用機を使用せず、他の加工工程と同一のマシニングセンターで可能

加工対象品 エンジン部品、油圧ユニット本体、工作機械刃物台など

工具先端軸が
360°方向へ5°傾動



主な仕様

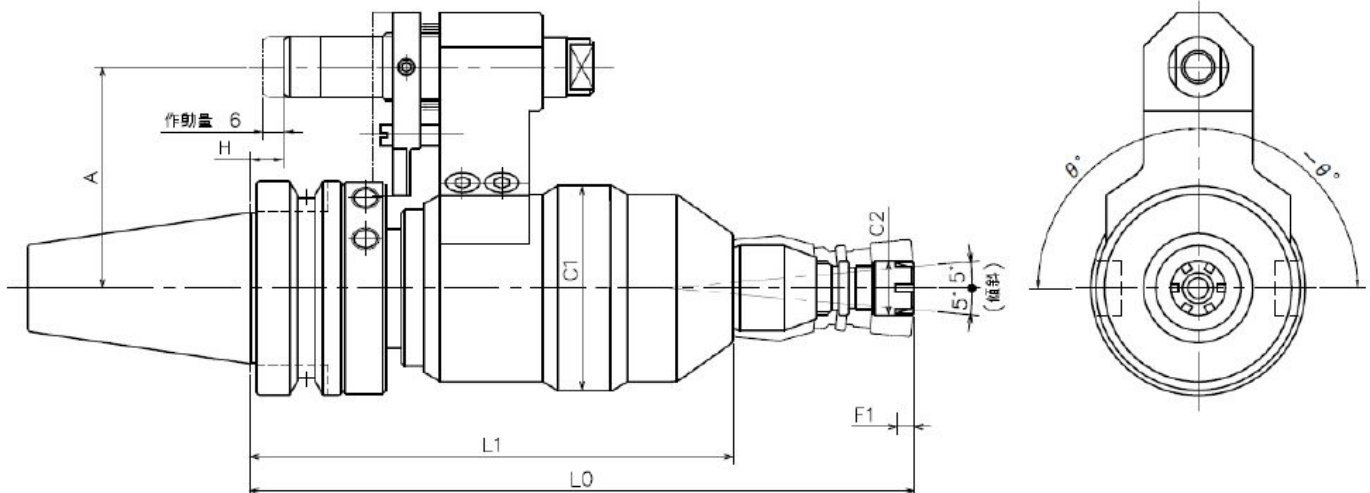
- ・最高使用回転数 15000min-1
- ・最大保持工具径 $\phi 7$ (ER11使用)
- ・傾動角度 $\pm 5^\circ$
- ・設定傾動荷重 標準3種
(対象材質、形状、使用工具により
バネ荷重の個別設定可能)
- ・先端軸フロート量 5ミリ (縮み又は伸びのみ)
- ・製作シャンク
BT30. 40. 50. HSK-A63
- ・切削液 ドライ加工で使用、エアブローは可
- ・使用工具(参考)
軸付き砥石・ゴム砥石、
超硬ローターリバー、
カッティングファイバー等



工具の右側が加工後の状態

注：下図の様に回り止めブロックが必要です

仕様寸法



単位：mm

型式	L0	L1	C1	C2	F	A	H(調整量)	重量(Kg)
BT30-DBR7-P	185	132	60	16	5	55	-16~32	2.2
BT40-DBR7-P	195	142				65	-20~28	2.8
BT50-DBR7-P	205	152				80	-10~38	5.7
HSKA63-H-DBR7-P	220	167				65	5~37	2.9

販売元

カトウ工機株式会社

本社・平塚工場 / 〒254-0076 神奈川県平塚市新町2-65 TEL(0463)36-1511
 東京営業所 / 〒108-0074 東京都港区高輪4-23-4-401 TEL(03)6408-6511
 中部営業所 / 〒463-0811 名古屋市守山区深沢1-706-2D TEL(052)736-1211
 関西営業所 / 〒650-0015 神戸市中央区多聞通2-5-16三江ビル TEL(078)371-1351

代理店・販売店欄