

# CA Series MODEL SKB

■ 대응 샹크 available shanks

HSK BT STT ST MT JT

■ 대응 기능 available functions

압축 compression 인장 tension 깊이 제어 depth control 레디얼 플로트 radial float 역전 self-reverse 쿨런트 coolant

- ◎ 동기 정밀도가 높은 CNC머시닝 대상
- ◎ 스피들의 중앙으로부터 인터널 쿨런트 공급 대응
- ◎ 고속 탭핑에 최적
- ◎ 작고 컴팩트한 디자인

● TCA-HP-SB (P08) 사용으로 쿨런트압이 5MPa까지 대응

- ◎ For perfectly synchro CNC machines
- ◎ With an internal coolant supply from the center of the spindle
- ◎ Rigid design for high speed tapping
- ◎ Short & compact design

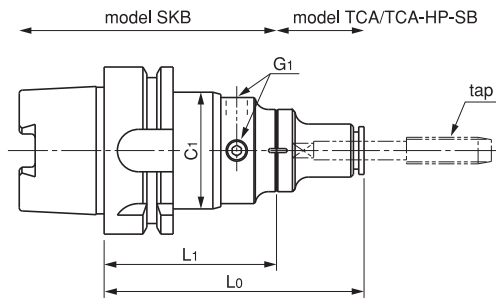
● Coolant pressure is up to 5MPa with TCA-HP-SB (P08).

■ 조합표 combination chart

추천 콜릿 P08 matching collets P08

SKB 412	TCA 412
SKB1022	TCA1022

## model HSK-SKB (HSK shank : ISO 12164-1, DIN 69893-1, JIS B 6064-1)



unit:mm

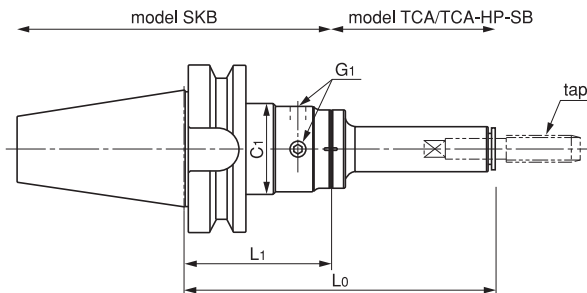
model	L0	L1	C1	G1	capacity	weight (kg)
HSK-A63-SKB 412	98	65	44	M 8 P1.0	M 2~M12	0.89
☆ HSK-A63-SKB1022	149	94	56	M10 P1.0	M10~M24	1.54
☆ HSK-A100-SKB 412	103	70	44	M 8 P1.0	M 2~M12	2.31
☆ HSK-A100-SKB1022	135	80	56	M10 P1.0	M10~M24	2.48

※ ☆의 형식은 수주 생산이기 때문에 납기까지 시간이 걸리는 경우가 있습니다.  
 ※ L0 치수는 TCA-S형 장착시 치수입니다. 그 외는 (L1+H1)로 산출하십시오. (P09 참조)  
 ※ 수동클램프 구멍이 있는 HSK 샹크는 특별 주문품입니다.  
 ※ Models marked with ☆ may require a longer delivery term because they are based on per-order production.  
 ※ L0 should only be considered for model TCA-S. When using other models, L0 should be calculated as L1+H1. (cf. P09)  
 ※ HSK shank with holes for manual clamping is available as a special order.



HSK-A63-SKB412 + TCA412-M-HP-SB

## model BT-SKB (BT shank : ISO 7388-2, JIS B 6339)



unit:mm

model	L0	L1	C1	G1	capacity	weight (kg)
BT30-SKB 412	98	65	44	M 8 P1.0	M 2~M12	0.73
☆ BT30-SKB1022	140	85	56	M10 P1.0	M10~M24	0.89
BT40-SKB 412	98	65	44	M 8 P1.0	M 2~M12	1.23
BT40-SKB1022	130	75	56	M10 P1.0	M10~M24	1.39
BT50-SKB 412	113	80	44	M 8 P1.0	M 2~M12	3.88
BT50-SKB1022	145	90	56	M10 P1.0	M10~M24	4.09

※ ☆의 형식은 수주 생산이기 때문에 납기까지 시간이 걸리는 경우가 있습니다.  
 ※ L0 치수는 TCA-S형 장착시 치수입니다. 그 외는 (L1+H1)로 산출하십시오. (P09 참조)  
 ※ Models marked with ☆ may require a longer delivery term because they are based on per-order production.  
 ※ L0 should only be considered for model TCA-S. When using other models, L0 should be calculated as L1+H1. (cf. P09)



BT40-SKB412 + TCA412-M