

RF Series

# MODEL RF-OHC

■ 대응 샹크 available shanks

HSK BT STT ST MT JT

■ 대응 기능 available functions

압축 compression 인장 tension 깊이 제어 depth control 레디얼 플로팅 radial float 역전 self-reverse 클린트 coolant

## ◎ 내부쿨러 공급 대응의 레디얼 플로팅 탭퍼

- 클린트압이 5MPa까지 대응
- 탭 회전축과 기존 구멍축간의 이심(離心) 보정
- 다이캐스팅 후의 코어홀에 유효
- 위치의 정확도보다 진원도가 필요한 구멍을 리머가공을 할 때에도 유효

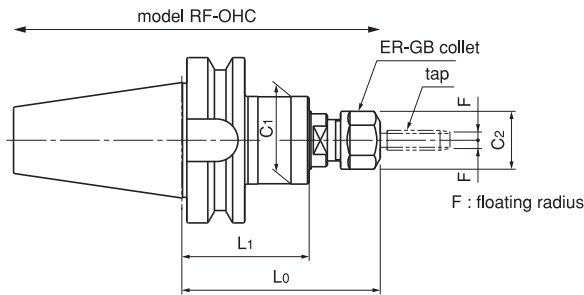
### ◎ Radial floating tapper with an internal coolant supply

- Coolant pressure is up to 5MPa
- Eccentricity compensation between a tap axis and a previously drilled hole axis
- Useful for threading of cored holes after die-casting
- This is also useful for reaming holes when circularity is more important than accuracy of position.

### ■ 조합표

combination chart	추천 콜렛 P22 matching collets P22
RF414-OHC	ER20-GB

## model BT-RF-OHC (BT shank : ISO 7388-2, JIS B 6339)



model	L0	L1	C1	C2	F	capacity	weight (kg)
☆ BT30-RF414-OHC	115	74	51	35	1	M 4~M14	1.22
☆ BT40-RF414-OHC	120	76	51	35	1	M 4~M14	1.97
☆ BT50-RF414-OHC	120	79	51	35	1	M 4~M14	4.29

unit:mm

※ ☆의 형식은 수주 생산이기 때문에 납기까지 시간이 걸리는 경우가 있습니다.  
 ※ ES-M형 스패너는 별매입니다.(P22 참조)  
 ※ Models marked with ☆ may require a longer delivery term because they are based on per-order production.  
 ※ Note that model RF does not include model ES-M spanner (P22) as standard equipment.



BT40-RF414-OHC  
+  
ER20-GB  
+  
DS/ER20

## 레디얼 플로팅 메커니즘의 그림 설명 Illustrated guide for radial floating mechanism

일반적으로 기계 주축과 탭 회전축은 동심입니다. 레디얼 플로팅 메커니즘이 있는 탭퍼에서는 그 탭의 회전축을 편심할 수 있지만, 탭은 기계 주축으로부터 회전력을 받으며, 주축과 평행을 유지합니다. 이 메커니즘 때문에 탭은 기존 구멍에 따라 위치 보정하지 않고 가공 가능합니다.

Normally, the machine spindle axis and the tap axis are concentric through a tapper. Tappers with the radial floating mechanism can decenter the tap axis, but the tap can be driven by the spindle and the tap axis is still parallel to the spindle axis. This feature allows the tap to be guided to the previously drilled hole, which enables processing without revising positions.

