

フローティング角度と工具切込み位置からの切込み量 換算表

フローティング 角度 θ [°]	切込み量 (OFF SET) X[mm]										
	ナット先端からの工具切込み位置H[mm]										
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
0.5	0.7	0.8	0.8	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2
1.0	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.1	2.2	2.3
1.5	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.2	3.3	3.5
2.0	2.9	3.1	3.2	3.4	3.6	3.8	3.9	4.1	4.3	4.5	4.6
2.5	3.6	3.8	4.0	4.3	4.5	4.7	4.9	5.1	5.4	5.6	5.8
3.0	4.3	4.6	4.9	5.1	5.4	5.6	5.9	6.2	6.4	6.7	6.9
3.5	5.0	5.4	5.7	6.0	6.3	6.6	6.9	7.2	7.5	7.8	8.1
4.0	5.8	6.1	6.5	6.8	7.2	7.5	7.9	8.2	8.6	8.9	9.3
4.5	6.5	6.9	7.3	7.7	8.1	8.5	8.8	9.2	9.6	10.0	10.4
5.0	7.2	7.6	8.1	8.5	9.0	9.4	9.8	10.3	10.7	11.1	11.6

